Dubbelwandige Beker bedrukken reCUP™ – 300cc/12oz

Werktekening

Stappenplan

1. Maak je ontwerp
Laat het formaat ongewijzigd en maak je ontwerp in de laag **“ontwerp”**.

2. Houd rekening met de richtlijnen
Houd bij het opmaken rekening met de richtlijnen uit het document **“Opmaken & Aanleveren”** behorend bij het door jou gekozen product.

3. Lever je bestand aan
Sla het bestand op als een PDF zonder snijtekens of extra afloop. Controleer je PDF voor het aanleveren.

Aanvullende informatie

Werk je niet vanuit Adobe Illustrator? Verwijder dan alles wat niet gedrukt hoeft te worden en verwijder ook de lagen **“Template”** en **“Informatie”**.

Gebruik geen kleurstalen uit de werktekening, objecten met **“DwD”** in de kleurnaam worden mogelijk verwijderd.

Lever het bestand aan in de vorm van deze werktekening (**bovenrand 267 mm, onderrand 215 mm, hoogte 100 mm**).

Legenda

- Snijlijn bekerwikkel (bovenrand 267 mm, onderrand 215 mm, hoogte 100 mm)
- Veiligheidsmarge 3 mm rondom (houd belangrijke informatie binnen deze lijn)
- SUP-markering (plastic in product, NL), 28 × 14,44 mm (wordt over het ontwerp geplaatst)
- Constructie: straal bovenrand 513,46 mm, straal onderrand 413,46 mm, openingshoek 29,79°. Omvang 264 × 113,9 mm.



Let op!
Het logo voor wegwerpplastic is een wettelijke verplichting en wordt over het ontwerp geplaatst. Houd daar rekening mee bij het ontwerpen.

Controlemaat 50 mm. Meet deze lijn na het afdrukken op 100% om de schaal te controleren.