Doppelwandigen Becher bedrucken reCUP™ – 200cc / 8oz

Stanzvorlage

Schritt für Schritt

1. Gestalte dein Design
Ändere das Format nicht und gestalte dein Design in der Ebene **„Design“**.

2. Beachte die Richtlinien
Beachte bei der Gestaltung die Richtlinien im Dokument **„Gestaltung & Datenanlieferung“**, das zu dem von dir gewählten Produkt gehört.

3. Reiche deine Datei ein
Speichere die Datei als PDF ohne Schnittmarken oder zusätzliche Beschnittzugabe. Überprüfe dein PDF, bevor du es einreichst.

Zusätzliche Informationen

Arbeitest du nicht mit Adobe Illustrator? Entferne dann alles, was nicht gedruckt werden soll, sowie die Ebenen **„Template“** und **„Informatie“**.

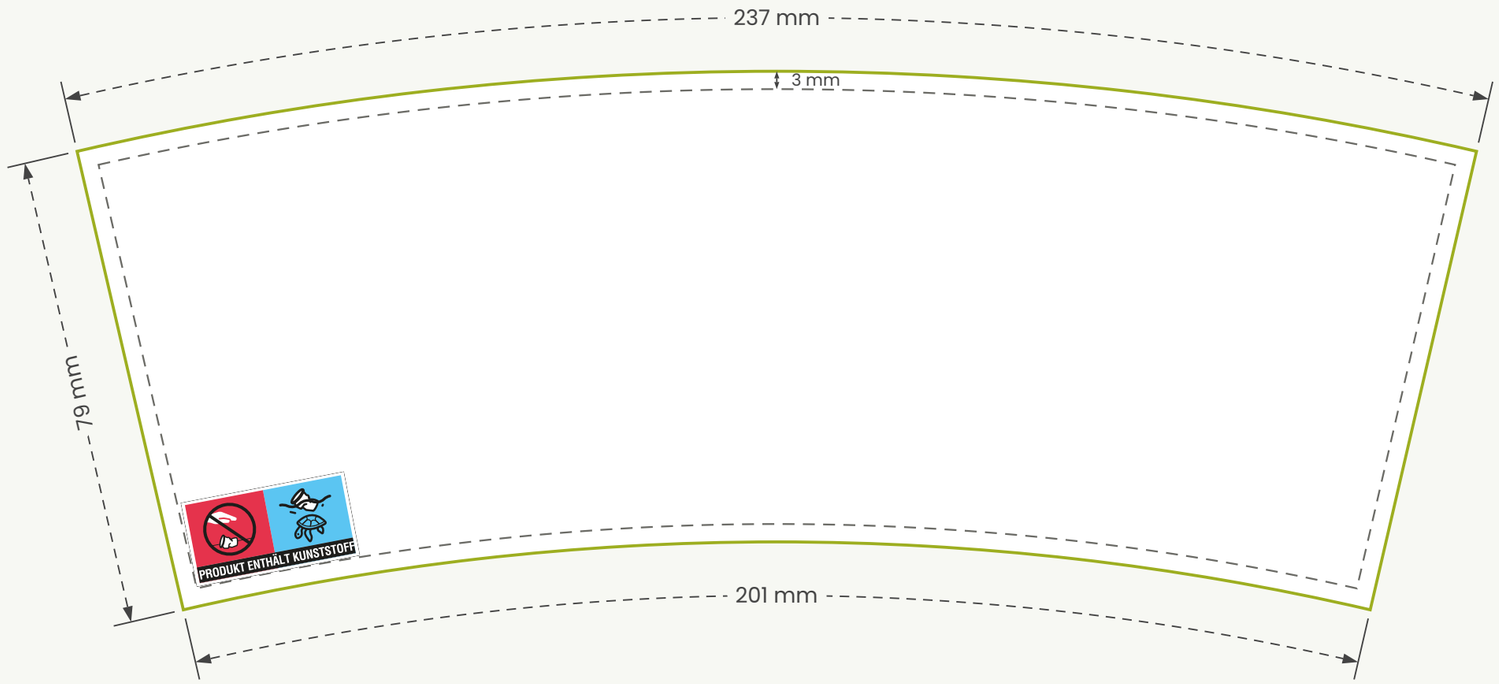
Verwende keine Farbfelder aus der Stanzvorlage. Objekte mit **„DwD“** im Farbnamen werden möglicherweise entfernt.

Reiche die Datei als in der Form dieser Stanzvorlage (**oberer Rand 237 mm, unterer Rand 201 mm, Höhe 79 mm**) ein.

Legende

- Stanzlinie für den Becherwickel (oberer Rand 237 mm, unterer Rand 201 mm, Höhe 79 mm)
- Sicherheitsabstand 3 mm rundherum (wichtige Informationen innerhalb dieser Linie platzieren)
- SUP-Kennzeichnung (Kunststoff im Produkt, DE), 28 × 14,44 mm (wird über dem Design platziert)

Konstruktion: Radius des oberen Randes 520,08 mm, Radius des unteren Randes 441,08 mm, Öffnungswinkel 26,11°. Außenmaße 234,95 × 90,4 mm.



Achtung!
Das Logo für Einwegkunststoff ist gesetzlich vorgeschrieben und wird über dem Design platziert. Berücksichtige das bei der Gestaltung.