Pulsar-Tulip-Kunststoffbecher bedrucken (PET) 300cc (350cc max) – 300 ml

Stanzvorlage

Schritt für Schritt

1. Gestalte dein Design
Ändere das Format nicht und gestalte dein Design in der Ebene **„Design“**.

2. Beachte die Richtlinien
Beachte bei der Gestaltung die Richtlinien im Dokument **„Gestaltung & Datenanlieferung“**, das zu dem von dir gewählten Produkt gehört.

3. Reiche deine Datei ein
Speichere die Datei als PDF ohne Schnittmarken oder zusätzliche Beschnittzugabe. Überprüfe dein PDF, bevor du es einreichst.

Zusätzliche Informationen

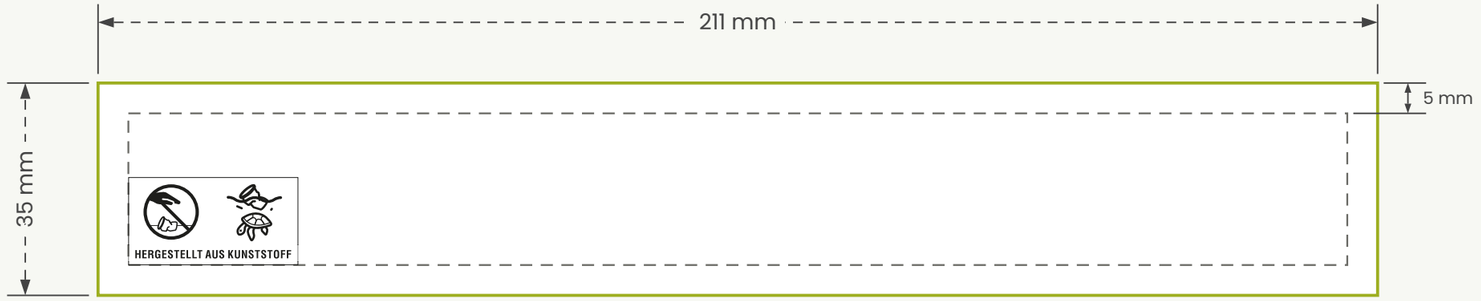
Arbeitest du nicht mit Adobe Illustrator? Entferne dann alles, was nicht gedruckt werden soll, sowie die Ebenen **„Template“** und **„Informatie“**.

Verwende keine Farbfelder aus der Stanzvorlage. Objekte mit **„DwD“** im Farbnamen werden möglicherweise entfernt.

Reiche die Datei als im Format **211 x 35 mm** ein.

Legende

- Beschnittformat (211 × 35 mm)
- Sicherheitsabstand 5 mm (wichtige Informationen innerhalb dieser Linie platzieren). Sicherheitsbereich: 201 × 25 mm
- SUP-Kennzeichnung (aus Kunststoff hergestellt, DE), 28 × 14,46 mm (wird über dem Design platziert)



Achtung!

Das Logo für Einwegkunststoff ist gesetzlich vorgeschrieben und wird über dem Design platziert. Berücksichtige das bei der Gestaltung.

Kontrollmaß 50 mm. Miss diese Linie nach dem Drucken bei 100 %, um den Maßstab zu überprüfen.